



**CONSIGLIO NAZIONALE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

*Il Presidente*

MM/SPRE/nds  
Prot. 8505/19

Roma, 16 luglio 2019  
*Informativa n. 64/2019*

**AI SIGNORI PRESIDENTI DEI CONSIGLI DEGLI  
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E  
DEGLI ESPERTI CONTABILI**

Oggetto: SAVE THE DATE - Convegno Nazionale "La crisi di impresa" - Firenze 25/26 ottobre 2019

Caro Presidente,

ho il piacere di informarTi che nei giorni 25 e il 26 ottobre p.v. si terrà il Convegno Nazionale "La crisi di impresa", dedicato all'esame delle novità introdotte dal D.Lgs. n. 14 del 12 gennaio 2019 e dell'impatto di questa rinnovata disciplina sulla nostra professione e che sarà ospitato presso il Palazzo dei Congressi di Firenze.

Assieme ai Consiglieri delegati Andrea Foschi e Sandro Santi, è stato definito il programma dei lavori che Ti anticipo e al quale prenderanno parte autorevoli esperti e rappresentanti delle istituzioni con le quali il CNDCEC collabora in stretto raccordo. Nel corso delle due giornate saranno presentati i primi risultati relativi all'elaborazione degli indicatori della crisi, affidata sulla base del D.Lgs. al CNDCEC che ha istituito appositi tavoli di analisi e concertazione.

L'evento sarà anche occasione di incontro e aggiornamento con i nostri iscritti per condividervi quanto maturato negli ultimi mesi ed in programmazione per il prossimo futuro; auspico quindi la più ampia diffusione di questo programma e la partecipazione degli iscritti al Tuo Ordine.

Per partecipare all'evento siete invitati a registrarvi (qualora non ancora fatto per precedenti eventi) al sito: <https://www.fpcu.it/Registrazione/Registrazione.aspx> e prenotarsi al link già attivo: <https://www.fpcu.it/Eventi/SchedaGruppo.aspx?idop=9999&IDGruppo=2253>

Ti ringrazio sin d'ora e con l'occasione invio i miei più cordiali saluti.

Massimo Miani



Consiglio Nazionale  
dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili



ORDINE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DI FIRENZE

# CONVEGNO NAZIONALE

## LA CRISI D'IMPRESA

25/26 OTTOBRE 2019

FIRENZE PALAZZO  
DEI CONGRESSI

SAVE THE DATE

# LA CRISI D'IMPRESA

Il Convegno di rilevanza nazionale vedrà la partecipazione delle più alte cariche della categoria e la partecipazione di circa 1000 commercialisti e tratterà temi di importanza strategica per la professione.

## VENERDÌ 25 OTTOBRE

Ore 11.00

### SALUTI AUTORITÀ

Benvenuto di **L. Focardi**,  
Presidente Ordine dei Commercialisti di Firenze

Relazione di **M. Miani**, Presidente Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili

Ore 13.00

Soft lunch

Ore 15.00

### TAVOLA ROTONDA: GLI INDICATORI DELLA CRISI

Coordina Dott. **A. Foschi**, Consigliere Nazionale  
Modera: Dott. **F. Giorgino**, Giornalista Rai

Ore 16.30

### TAVOLA ROTONDA: ALBO E FIGURA DEL COMMERCIALISTA

Coordina Dott. **S. Santi**, Consigliere Nazionale  
Modera: Dott. **F. Giorgino**, Giornalista Rai

Ore 20.30

### Cena su prenotazione

Fortezza da Basso - Padiglione delle Nazioni



**SABATO 26 OTTOBRE**

Ore 10.00

**TAVOLA ROTONDA: PROCEDURE DI ALLERTA PRIVATE E PUBBLICHE**

Coordina Dott. **D. Di Russo**, Vicepresidente Nazionale

Modera: Dott.ssa **M.C. De Cesari**, Giornalista Il Sole 24 Ore

Ore 11.30

**TAVOLA ROTONDA: LA REVISIONE**

Coordina Dott. **R. Marcello**, Consigliere Nazionale

Modera: Dott.ssa **S. D'Alessio**, Giornalista Italia Oggi

Ore 13.00

Chiusura dei lavori

