



**CONSIGLIO NAZIONALE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

  
Consiglio Nazionale Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili  
Prot. **0004501**  
del 26/03/2018 ore 14:18:03  
Protocollo generale - Registro: U

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

*Il Direttore Generale*

MM/COO/lp

Roma, 26 marzo 2018

*Informativa n. 24/2018*

**AI SIGNORI PRESIDENTI DEI CONSIGLI DEGLI  
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E  
DEGLI ESPERTI CONTABILI**

Oggetto: Documento "La relazione unitaria di controllo societario del collegio sindacale incaricato della revisione legale dei conti"

Gentile Presidente,

Le comunico che il Consiglio Nazionale il 22 marzo u.s. ha pubblicato sul proprio sito web il documento *"La relazione unitaria di controllo societario del collegio sindacale incaricato della revisione legale dei conti"*.

Il documento, giunto alla sua terza edizione consecutiva, rappresenta il necessario aggiornamento della versione pubblicata lo scorso marzo 2017 alla luce delle molteplici ed importanti modifiche intervenute nella disciplina della relazione di revisione applicabili alle revisioni dei bilanci relativi all'esercizio 2017.

Il documento è disponibile sul nostro sito web all'indirizzo [www.commercialisti.it](http://www.commercialisti.it) unitamente ad uno schema-tipo di relazione, in formato word, utilizzabile nell'imminenza delle scadenze per la presentazione e il deposito delle relazioni unitarie di controllo societario sui bilanci chiusi al 31 dicembre 2017.

Cordiali saluti.

Francesca Maione