



**CONSIGLIO NAZIONALE
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

Il Direttore Generale

PROT. 5323 -11.05.2017

FM/OE:mg

Roma, 10 maggio 2017
Informativa n. 27/2017

**AI SIGNORI PRESIDENTI E CONSIGLIERI
DEI CONSIGLI DEGLI ORDINI
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

Oggetto: Assemblea Generale dei Consigli degli Ordini dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili - Roma, 8 giugno 2017

Egregi Dottori,

faccio seguito all'informativa n. 25/2017 per fornire alcune informazioni in merito all'Assemblea Generale dei Consigli degli Ordini che si terrà giovedì 8 giugno presso il Roma Convention Center La Nuvola (Via Cristoforo Colombo, angolo Via Asia – Zona Eur).

Per poter partecipare all'evento è indispensabile registrarsi (per chi non l'avesse già fatto in precedenza) sul sito: <https://www.fpcu.it/Registrazione/Registrazione.aspx> e prenotare la partecipazione al link: <https://www.fpcu.it/Eventi/SchedaEvento.aspx?idop=9999&IDEvento=158418>.

Per la rilevazione delle presenze in loco sarà indispensabile esibire la tessera sanitaria.

Il Consiglio Nazionale riconoscerà agli Ordini territoriali che parteciperanno un contributo a titolo di rimborso delle spese di trasferta. Tale contributo sarà calcolato nella misura di € 0,50 per chilometro di distanza tra la sede dell'Ordine e Roma, sulla base delle tabelle Michelin (chilometri riferiti ad una sola tratta), per ciascun partecipante. Il contributo non sarà dovuto se la partecipazione dei Consiglieri sarà inferiore ai 2/3 dei componenti il Consiglio dell'Ordine.

In allegato il programma provvisorio dell'evento e l'elenco degli hotel convenzionati nei pressi del Centro Congressi.

Cordiali saluti

Francesca Maione